

DEUTSCHES REICH

AUSGEGEBEN AM
8. DEZEMBER 1943



REICHSPATENTAMT
PATENTSCHRIFT

Nr 740 892

KLASSE 32a GRUPPE 25

P 80514 VI b/32 a



Dipl.-Ing. Anton Prade in Gablonz, Neiße,
ist als Erfinder genannt worden



Dipl.-Ing. Anton Prade in Gablonz, Neiße
Elektrisch beheizter Ofen

Patentiert im Deutschen Reich vom 19. März 1940 an
Patenterteilung bekanntgemacht am 9. September 1943

Bei dem bekannten Verfahren von Glasstäben oder -röhrchen Fäden abzuziehen, wurde bisher vielfach Gasbeheizung verwendet. Wenn auch mit dieser Art der Heizung verhältnismäßig günstige Ergebnisse erzielt wurden, so sind die erhaltenen Fäden noch nicht von der notwendigen Güte, um sie für erweiterte Zwecke (Verzwirnen als Beispiel) anstandslos verwenden zu können. Insbesondere war es bei dieser Art der Heizung unmöglich, einen lückenlosen Heizraum zu schaffen.

Dieser lückenlose Heizraum ist eine unbedingte Forderung, wenn eine größtmögliche Anzahl von Stäbchen nebeneinander angeordnet und mit idealer Spinnspitze (d. i. Übergang vom Stäbchen zum Faden) gearbeitet werden soll.

Es ist weiter bekannt, Fäden von Glasstäben abzuziehen unter Benutzung elektrischer Widerstandsheizung, bei der jeder einzelne Glasstab mit einer besonderen Heizspirale oder Wendel umgeben ist.

Bei diesen Vorrichtungen werden zwar sehr feine, gleichmäßige Fäden erhalten, doch haben diese Vorrichtungen andere Nachteile.

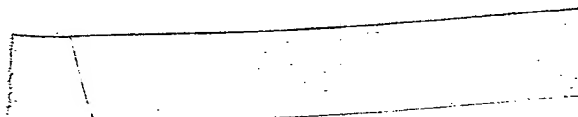
Abgesehen von einem großen Stromverbrauch ist auch ein großer Platz erforderlich,

d. h. die einzelnen Glasstäbe müssen in einem größeren Abstände, als für den Ziehvorgang erforderlich, nebeneinander angeordnet sein, so daß der Platz auf der Zieh- und Wickeltrömmel nicht ausgenutzt wird.

Mit elektrisch beheizten Öfen ist es aber nicht nur möglich, einen lückenlosen Heizraum bei größtmöglicher Temperaturgleichheit zu schaffen, sondern auch die Stäbchen in geringstem Abstand nebeneinander anzuordnen, wenn die Heizwendeln nach der Erfindung gelagert werden. Mit dieser Vorrichtung können Fäden von bisher kaum erreichbarer Güte, d. h. Feinheit und Gleichmäßigkeit hergestellt werden.

Die Erfindung bezieht sich also auf elektrisch beheizte Öfen zum Erzeugen von Glasfäden aus in die Öfen eingeführten Stäbchen oder Röhrchen (Stengel oder Hohlstengel), und das Erfinderische wird darin gesehen, daß die Heizwendeln nicht um die Glasstäbe herumgeführt werden, sondern waagerecht nebeneinander liegen und die Glasstäbe durch den zwischen den Wendeln gebildeten Spalt hindurchgeführt sind.

In einem keramischen Ofen 3 sind zwei Widerstandswendeln 1, entsprechend Abb. 1



und 2, in einem rohrförmigen Haltestück 2 so angeordnet, daß zwischen ihnen ein schmaler Spalt verbleibt.

- Durch diesen Zwischenraum zwischen den 5 Wendeln wird ein lückenloser Heizraum gebildet. Die Stäbchen oder Röhren 4 werden durch ein Führungsstück 5 aus keramischem oder metallischem Material eingeführt. In 10 ein Verkleben des Führungsstückes 5 zu verhindern und ein gleichmäßiges Vorwärtreten, also die ideale Spinnspitze, zu erreichen, ist der Brennraum je nach Glas, Verzug oder Fadenstärke verschieden, in der Einschubrichtung sich erweiternd, 6, abgeschrägt.
- 15 Die zweckmäßig keramischen Haltestücke 2 sind Formstücke mit rohrförmigem Querschnitt, die an der Einführungsseite und im Austrittsbereich geschlitzt sind. Entsprechende Abstandsstücke gewährleisten die 20 Heizraumbreite und den festen Abstand der Heizwendeln. Diese keramischen Haltestücke 2 werden an den Stoßflächen plan geschliffen und können in beliebiger Anzahl nebeneinander angeordnet werden.
- 25 Der Abstand a der einzelnen eingeführten Stäbchen wird bei dieser Art der Anordnung nur durch mechanische Einflüsse des Ziehver-

fahrens beschränkt, so daß sie ganz eng nebeneinander angeordnet werden können.

PATENTANSPRUCH:

Elektrisch beheizter Ofen (Ziehofen) zum Ziehen von Fäden aus Stäben oder Röhren aus Glas oder anderen in der Hitze 35 plastischen Massen, gekennzeichnet durch die Anordnung zweier parallel verlaufender elektrischer Heizwendeln, die zwischen sich einen lückenlosen Heizraum schaffen für die in beliebiger Anzahl nebeneinander- 40 liegenden und durch diesen Heizraum hindurchgeführten Stäbchen oder Röhren, die nach bekanntem Verfahren zu feinen Fäden ausgezogen werden sollen.

45 Zur Abgrenzung des Anmeldungsgegenstandes vom Stand der Technik sind im Erteilungsverfahren folgende Druckschriften in Betracht gezogen worden:

deutsche Patentschriften ... Nr.	504 432,	50
659 039;		
österreichische Patentschrift	- 110 095;	
französische	- 666 584;	
amerikanische	- 1 427 014.	

Hierzu 1 Blatt Zeichnungen

Abb. 1

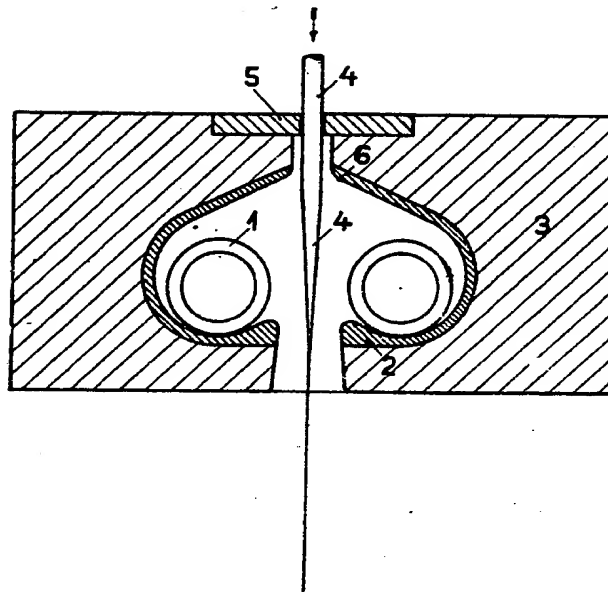


Abb. 2

